

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
1	52000	SOFÁ MODULAR ASSENTO E ENCOSTO RETO (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	5.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: 1. SOFÁ MODULAR ASSENTO E ENCOSTO RETO • Qtd: 5 • Sofá modular com revestimento em tecido 100% poliéster, desenho Panamá 2x2, com gramatura de 395 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Assento com base em madeira de aglomerado de baixa pressão de 9 mm de espessura, com espuma laminada de 90 mm de espessura, com densidade D28 soft. • Encosto confeccionado em madeira selecionada de eucalipto e aglomerado de baixa pressão, com espuma laminada de 70 mm de espessura, com densidade D-28 soft. Estrutura de pés confeccionados em tubo de aço SAE 1020 de secção quadrada de 25 x 25 x 1,5 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao assento através de parafusos fix. cabeça panela ph 5,0x40 e 4,8x16 mm. Sapata em nylon sem regulagem de altura. • DIMENSÕES: largura do sofá: 650 m; profundidade: 650mm; altura total do chão até o encosto: 730mm; altura do chão até o assento: 430 mm; espessura do assento: 100mm; espessura do encosto 100 mm. • Produto deve ser entregue devidamente montado.</p>					
2	52000	SOFÁ MODULAR DE CANTO (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	3.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: SOFÁ MODULAR DE CANTO Local: Área comum Características: • Sofá modular com revestimento em tecido 100% poliéster, desenho Panamá 2x2, com gramatura de 395 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Assento com base em madeira de aglomerado de baixa pressão de 9 mm de espessura, com espuma laminada de 90 mm de espessura, com densidade D28 soft. • Encosto confeccionado em madeira selecionada de eucalipto e aglomerado de baixa pressão, com espuma laminada de 70 mm de espessura, com densidade D-28 soft. Estrutura de pés confeccionados em tubo de aço SAE 1020 de secção quadrada de 25 x 25 x 1,5 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. • União ao assento através de parafusos fix. cabeça panela ph 5,0x40 e 4,8x16 mm. Sapata em nylon sem regulagem de altura. DIMENSÕES: largura do sofá: 650 mm ; profundidade: 650mm; altura total do chão até o encosto: 730mm; altura do chão até o assento: 430 mm; espessura do assento: 100mm; espessura do encosto 100 mm. • Produto deve ser entregue devidamente montado.</p>					
3	52000	POLTRONA ÁREA COMUM (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	2.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: POLTRONA ÁREA COMUM Local: Área Comum Características: • Cadeira giratória baixa, base em aço fixa com revestimento em lâmina de madeira natural, com apoio de braços. • Encosto: com espuma de poliuretano laminada de 40 mm de espessura, densidade de D23 e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura. Revestido em tecido. Assento: com espuma de poliuretano laminada de 60 mm de espessura, densidade de D23 e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura. Revestido em tecido. Estrutura: do tipo giratória, confeccionada em aço carbono, com quatro hastes fixas, revestidas em lâmina de madeira natural. • Apoio de braços: fixos, com estrutura interna em compensado multilaminado de 14 mm de espessura, revestido com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura. • DIMENSÕES: 780 x 640 x 770 mm (LxPxA) • Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. Exigir a apresentação das seguintes documentações: • Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela CGCRE/Inmetro, comprovando as características das espumas e tecido. • Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos.</p>					
4	52000	MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - BANQUETA ALTA FIXA, ESPALDAR BAIXO, EM POLIPROPILENO (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO	6.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
		CATÁLOGO)			
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - BANQUETA ALTA FIXA, ESPALDAR BAIXO, EM POLIPROPILENO Local: Área Comum CARACTERÍSTICAS • Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. • Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. • Estrutura metálica em aço treifilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca. • DIMENSÕES DA CADEIRA: Largura do encosto: 0,44m; largura do assento: 0,46 m; profundidade do assento: 0,53m; altura do chão até o assento: 0,735m; altura do chão até o encosto: 1,1095m; • Produto deve ser entregue devidamente montado. • Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. • Exigir a apresentação das seguintes documentações: - Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos. Todos os laudos e certificados devem ser emitidos pela ABNT ou órgãos competentes/habilitados, acreditados pelo Inmetro ou demais organismos de certificação.</p>					
5	52000	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO (DIRETOR) (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	11.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO (DIRETOR) Sendo: • Sala de Reunião 1 • Sala da Diretoria CARACTERÍSTICAS: • Cor Base: Vermelho. • Encosto de espaldar alto, com concha interna e carenagem texturizada em polipropileno injetado na cor preta, com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50mm de espessura (densidade D55), revestida com tecido sintético sem costura aparente. • Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 1/4" x 3", com acabamento em pintura epóxi preta. Regulagem de altura por catraca permitindo ajuste em 8 posições pré-definidas. • Assento com concha em madeira multilaminada de 14mm com borda frontal ligeiramente curvada, e carenagem texturizada em polipropileno injetado na cor preta, espuma anatômica em poliuretano injetado, de 65mm de espessura (densidade D55), revestido com tecido sintético sem costura aparente. • Mecanismo Sincron Simple de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 confeccionado em aço, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Regulagens de altura da cadeira em indefinidas posições, e de reclinção na posição original, comandadas por 01 alavancas, localizadas abaixo do assento. • Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço (SAE 1045). Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e excelentes propriedades deslizantes. • Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø50 mm. Eixo central e haste estampada em aço BTC 1003/1005, fixados a base através de anel de pressão Ø 11,4 mm produzido em aço ABNT 1050 (zincado branco). • DIMENSÕES DA CADEIRA: largura do assento: 490mm, comprimento do assento: 480mm; profundidade do assento: 480mm, altura mínima do assento: 470mm; altura máxima do assento: 580mm. Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. • Apresentação das seguintes documentações: - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela CGCRE/Inmetro, comprovando as características das espumas e tecido. - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); - Certificado de conformidade de acordo com a ABNT NBR 13962; - Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico; - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que</p>					

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos. Todos os laudos e certificados devem ser emitidos pela ABNT ou órgãos competentes/habilitados, acreditados pelo Inmetro ou demais organismos de certificação.					
6	52000	MODULOS DE MOVEIS PROJETADOS PARA COMPOSICAO DOS POSTOS DE TRABALHO - PUFF REDONDO INDIVIDUAL (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	2.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)					
Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - PUFF REDONDO INDIVIDUAL Local: Área Comum CARACTERÍSTICAS • Puff redondo de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40 mm de espessura, com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e aglomerado de baixa pressão, fixadas através grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão com gramatura de 770 g/m2. Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10 mm de espessura, com densidade D18. • Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 380 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. • Sapatas reguláveis em formato oitavado de 22 mm e comprimento de 27 mm, rosca M6x18 mm com fenda simples na ponta para regulagem. Base injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Buchas com rosca M6 do tipo americana, para aparafusamento ao móvel e fixação das sapatas. • Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. Exigir a apresentação das seguintes documentações: - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela CGCRE/Inmetro, comprovando as características das espumas e tecido. - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO); - Exigir a apresentação do Certificado da ISO 9001 - Exigir a apresentação do certificado da ISO 14001 - Exigir a apresentação de Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela CGCRE/Inmetro, comprovando as características das espumas e tecido,					
7	52000	MODULOS DE MOVEIS PROJETADOS PARA COMPOSICAO DOS POSTOS DE TRABALHO - APARADOR COM PES EM ALUMINIO (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	4.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)					
Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - APARADOR COM PÉS EM ALUMINIO Local: Área Comum CARACTERÍSTICAS • Tampo em madeira aglomerada de, no mínimo, 18 mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0 mm acompanhando mesma cor da madeira. • Estrutura pé metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. DIMENSÕES DA MESA: largura posterior do tampo da mesa: 1230mm; largura na parte frontal do tampo da mesa: 861 mm; profundidade do tampo da mesa: 340mm; altura total da mesa: 1030mm; • Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. Exigir a apresentação das seguintes documentações: - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da associação brasileira de ergonomia (ABERGO). - Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; - Certificado da ISO 9001 - Certificado da ISO 14001 - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos. Todos os laudos e certificados devem ser emitidos pela ABNT ou órgãos competentes/habilitados, acreditados pelo Inmetro ou demais organismos de certificação					
8	52000	MODULOS DE MOVEIS PROJETADOS PARA COMPOSICAO DOS POSTOS DE TRABALHO - MESA DE APOIO PARA ENCAIXE EM SOFA OU POLTRONA COM PES EM ALUMINIO (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	5.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)					

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
<p>Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - MESA DE APOIO PARA ENCAIXE EM SOFÁ OU POLTRONA COM PÉS EM ALUMÍNIO Local: Área Comum</p> <p>CARACTERÍSTICAS • Tampo em madeira aglomerada de 18 mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0 mm acompanhando mesma cor da madeira. • Estrutura pé tubular confeccionado em alumínio e encaixado na base quadrada confeccionada em alumínio extrusado. Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. DIMENSÕES DA MESA: largura frontal do tampo da mesa: 400mm; largura na parte posterior do tampo da mesa: 306 mm; profundidade do tampo da mesa: 500 mm; altura total da mesa: 676mm; • Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. Exigir a apresentação das seguintes documentações: - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da associação brasileira de ergonomia (ABERGO). - Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais, juntamente com a Certidão Negativa de Débitos, ambos emitidos pelo IBAMA. - Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; - Certificado da ISO 9001 - Certificado da ISO 14001 - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos. Todos os laudos e certificados devem ser emitidos pela ABNT ou órgãos competentes/habilitados, acreditados pelo Inmetro ou demais organismos de certificação.</p>					
9	52000	MESA RETA 1200 X 600 X 740 MM (L X P X H) (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	14.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: MESA RETA QTD: 14 unidades Locais: 13 unids Lab Lenovo 1 unid Lab REGINA</p> <p>Características: Dimensões: 1200 x 600 x 740 mm (L x P x H) Tampo reto em MDP OU MDF, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em POLIESTIRENO OU PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm. Painel frontal, constituído em MDP OU MDF, com espessura mínima de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de POLIESTIRENO OU PVC com superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,5 mm na cor do melamínico. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com ø76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos OU Passa cabos fabricados em ABS no formato quadrado, medindo 80x80, com furo central de 60mm, possui tampa removível com uma passagem de cabos. Calha para passagem de cabos em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,9 mm de espessura dobrada em formato U e sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço, formando dois leitos. Acabamento em pintura epóxi e tratamento superficial anticorrosivo OU Calha Horizontal produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) dobrada em forma de C, medindo 500x161mm. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard com alta resistência ao torque OU estrutura autoportante composta por 2 cavaletes laterais e 1 travessa horizontal. Cavaletes Laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada (com no mínimo 1,5 mm de espessura), medindo 130,5x59x636,5 mm (LxPxH), dentro da qual é encaixado perfil produzido em PVC rígido com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em PVC rígido encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em tubo de aço (com no mínimo 1,5 mm de espessura), medindo 15x62x60 mm (LxPxH), no qual será fixada a travessa horizontal através de dispositivo de montagem regulável. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos em uma pata (base) fabricada em chapa de aço (com no mínimo 1,9 mm de espessura) de formato</p>					

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
<p>côncavo, estampada, sem ponteiros, medindo 680x68x68 mm (LxPxH), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca, produzidos com base em polipropileno. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em L, medindo 276x62x39 mm (LxHxP) (1,9 mm de espessura), através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessa Horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em tubo de aço (com no mínimo 1,5 mm de espessura), medindo 15x60 mm (PxH), e perfil interno produzido em chapa de aço (com no mínimo 3,8 mm de espessura), medindo 250x50 mm (LxH), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, com a função de ajuste do comprimento. O tampo é fixado na estrutura através de buchas metálicas embutidas na face inferior do tampo por parafusos. Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. Exigir a apresentação das seguintes documentações: - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da associação brasileira de ergonomia (ABERGO). - Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; - Certificado de Conformidade da ABNT NBR 13966; - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos. Todos os laudos e certificados devem ser emitidos pela ABNT ou órgãos competentes/habilitados, acreditados pelo Inmetro ou demais órgãos regulamentadores.</p>					
10	52000	MESA DE REUNIÕES 2900 X 1200 X 740 MM (L X P X H) (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	2.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: MESA DE REUNIÕES Qtd: 2 unidades Características mínimas: • Tamanho: 2900 x 1200 x 740 mm (L x P x H) • Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard. • Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. • Ponteiros para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. • Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. • Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante. • Travessa de sustentação de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante. • CAIXA 8 BLOCOS - TAMPA ALUMINIO BASCULANTE DUPLA COM INDUÇÃO: - Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada em ambos os lados, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante dupla (sendo possível abri-la para os dois lados), com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. - Embutido na tampa, há um carregador de smartphone por indução 5V 1A (necessário smartphone compatível), um dos blocos Keystone é utilizado por USB Charger 5V 2,1A, que alimenta o carregador de indução. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos. NOTA: caixa de elétrica com abertura dupla (possível abertura de ambos os lados) e com carregador de indução embutido. • Produto deve ser entregue devidamente montado. • Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. Apresentação das seguintes documentações: - Certificado de conformidade de acordo com a ABNT</p>					

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
<p>NBR 13966; - Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024– rótulo ecológico; - Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da associação brasileira de ergonomia (ABERGO). - Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332 - Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535 - Cadeia de custódia florestal - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos.</p>					
11	52000	MODULOS DE MOVEIS PROJETADOS PARA COMPOSICAO DOS POSTOS DE TRABALHO - ARMARIO BAIXO FECHADO 800 X 500 X 740 MM (L X P X H) (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	14.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
<p>Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)</p>					
<p>Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800 x 500 x 740 mm (L x P x H) LOCAIS: • 5 unids Lab Lenovo • 1 unid Sala diretoria • 2 unids Lab REGINA • 2 unids Lab LAMii • 4 unids Lab TEAMS Características: • Tampo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de • granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído (MDP) OU MDF, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m³, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita de borda em poliestireno com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966, fixação ao corpo do armário através de sistema minifix injetado em Zamac. • A base recebe 4 niveladores de altura compostos por base em polipropileno com diâmetro mínimo de 53 mm e altura de 35 mm. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio OU Rodapé para armários, confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo “U” 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Portas produzidas em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão (BP) OU Similar. • Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. • Dobradiça de tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de mínimo de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado OU possui dobradiças metálicas com ângulo de abertura e 280°, copo em aço niquelado com diâmetro de 35 mm, braço em zamak niquelado, com ajuste bidimensional. Fechadura embutida tipo varão com chave Snake, de giro 180° (acompanham chaves principal e reserva com capa plástica escamoteável), com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior na base. • Puxadores com formato reto, produzidos em alumínio com acabamento pintado na cor alumínio ou puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata OU puxadores com formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado). • Prateleira produzida em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), com fitas de borda reta produzidas em PVC ou poliestireno (1 mm de espessura), na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de 4 suportes produzidos em zamak (liga metálica) OU fixadas através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. • Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa. • Todas as ferragens terão acabamento preto ou prata. • Produto deve ser entregue devidamente montado. Todas as medidas podem sofrer variação de 5% para mais ou para menos. • Exigir a apresentação das seguintes documentações: - Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista membro da associação brasileira de ergonomia (ABERGO). - Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais, juntamente com a Certidão Negativa de Débitos, ambos emitidos pelo IBAMA. - Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; - Certificado da ISO 9001 - Certificado da ISO</p>					

...Item	Grupo do Mat.	Material	Quant. Solic.	Unid. de Medida	Situação
14001 - Certificado de Conformidade da ABNT NBR 13961 - Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação, assistência técnica e montagem autorizada, emitida pelo licitante e fabricante informando que possui loja ou oficina (informar todos os dados), que prestará assistência técnica e atenderá os chamados no prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas, em Natal (RN), durante o período de garantia e entrega dos produtos. Todos os laudos e certificados devem ser emitidos pela ABNT ou órgãos competentes/habilitados, acreditados pelo Inmetro ou demais órgãos regulamentadores.					
12	52000	MODULOS DE MOVEIS PROJETADOS PARA COMPOSICAO DOS POSTOS DE TRABALHO - DIVISOR DE MESA COM SUPORTE 600 X 800 MM (L X H) (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	22.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)					
Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - DIVISOR DE MESA COM SUPORTE 600 x 800 mm (L x H) Local: Labs CARACTERÍSTICAS Divisor de mesa com suporte, utilizado em estações de trabalho, produzido em MDF cru de 9mm de espessura e com revestimento em tecido 100% poliéster, desenho Panamá 2x2, com gramatura de 395 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m.					
13	52000	MODULOS DE MOVEIS PROJETADOS PARA COMPOSICAO DOS POSTOS DE TRABALHO - DIVISOR DE MESA COM SUPORTE 1200 X 800 MM (L X H) (MATERIAL NÃO CADASTRADO NO CATÁLOGO)	7.0000	Unidade	ENC. PARA COMPRA
Item Apoiado: Mobiliário: Aquisição de mobiliário para composição dos cômodos referente a reforma do Pavimento 4 do nPITI/UFRN, composto de 3 salas, 1 laboratório e área comum. (Terceiro Termo Aditivo ao 3º acordo de parceria)					
Especificação Complementar: MÓDULOS DE MÓVEIS PROJETADOS PARA COMPOSIÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO - DIVISOR DE MESA COM SUPORTE 1200 x 800 mm (L x H) Local: Labs CARACTERÍSTICAS Divisor de mesa com suporte, utilizado em estações de trabalho, produzido em MDF cru de 9mm de espessura e com revestimento em tecido 100% poliéster, desenho Panamá 2x2, com gramatura de 395 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m.					