

**ANEXO III – Proposta Comercial****À****Fundação Norte Rio-grandense de pesquisa e Cultura - FUNPEC****Comissão de Seleção Pública****Campus Universitário, s/ n, Lagoa Nova – Natal/RN**

Prezados Senhores,

O objeto da presente proposta é o fornecimento dos itens abaixo relacionados, para a FUNPEC, nos termos da SELEÇÃO PÚBLICA Nº 006/2024-FUNPEC.

Ofertamos os seguintes valores, conforme relacionado a seguir, incluídas todas as despesas como as de encargos fiscais, comerciais, sociais, trabalhistas, fretes e outros pertinentes ao objeto:

Item	descrição	quantidade	marca/modelo	valor unitário	valor total
9	Equipamento vertical, formato interno e externo retangular, desenvolvido e projetado para a guarda científica de vacinas, medicamentos, laboratório, sangue e assemelhados, com capacidade para armazenamento mínimo de 120 litros; - Câmara interna totalmente construída em aço inoxidável, para perfeita assepsia; - Faixa de trabalho de 2°C a 8°C; - Temperatura controlada automaticamente através de sensor único, imerso em solução diatérmica, na temperatura de 4°C (set point); - Gabinete externo em chapa de aço, incluindo parte traseira, com pintura eletrostática texturizada com película de proteção anti-riscos, para longa vida útil; - Isolamento térmico de espessura mínima de 7 cm nas paredes laterais e traseira do equipamento; - Porta de vidro com tecnologia antiembaçante, e perfil de alumínio anodizado de alta resistência e durabilidade, para fácil visualização interna do produto sem abertura de porta; - Fabricado com no mínimo 02 prateleiras removíveis com trava de segurança lateral aço inoxidável para longa vida útil; - Difusor de ar interno, fabricado em aço inoxidável para perfeita distribuição do ar entre as gavetas e prateleiras, mantendo uniformidade de temperatura em todo interior da câmara; - Sistema de refrigeração por compressor hermético AC de alto rendimento e baixo consumo, montados na parte superior do equipamento para melhor desempenho, evitando acúmulo de sujeira e resíduos no sistema mecânico e fácil manutenção; - Sistema de circulação de ar forçado interno de alta performance para recuperação da temperatura interna em até 15 minutos após abertura de porta; - Sistema de degelo automático seco com evaporação de condensado, na parte traseira do equipamento, sem riscos ao produto armazenado. - Sistema de comando único para controle e	1	INDREL / RVV11D	RS 18.500,00	RS 18.500,00

<p>programação de todas as funções no painel frontal; - Exibição simultânea das temperaturas de momento, máxima e mínima, data e hora, carga de bateria, descritos no painel frontal em LCD; - Tecla dedicada em painel frontal com único toque para reset das temperaturas de máxima e mínima como padrão ANVISA; - Ícones de sinalização do painel frontal com diferenciação de cores para fácil identificação de tipos de alarmes e alertas. Vermelho para alarmes graves e laranja para alertas moderados para serem rapidamente tratados pelo usuário; - Identificação de alarmes e alertas em texto diretamente no display do controlador frontal de fácil entendimento pelo cliente; - Apresentação de alarmes simultâneos de forma rotativa e descritos no painel, quando mais de um alarme estiver acionado; - Memória interna permanente com capacidade de armazenamento de dados das variações de temperatura, eventos, gráficos e alarmes por toda vida útil do equipamento; - Sistema de Alerta de falha de memória, com mensagem direta descritas no painel LCD, não correndo o risco de perder dados do produto; - Senha de segurança para alteração dos parâmetros de fábrica e configuração personalizada do usuário; - Registro de temperatura a cada 1 minuto e alarmes e eventos em tempo real. - Exportação de dados da memória interna por pendrive através de porta USB no painel frontal permitindo rastreabilidade das informações; - Dados criptografados de memória, incluso Software para leitura dos dados exportados e geração de relatórios em formatado em PDF com identificação do número de série e usuário do equipamento no padrão ANVISA e dados armazenados no equipamento possam ser exportados por meio de PEN DRIVE, que os mesmos sejam armazenados por no mínimo 20 anos e que os dados sejam criptografados, impossibilitando a adulteração dos mesmos em caso de necessidade de análise ; - Relatório gráfico das temperaturas detalhadas; - Sistema de teste de alarmes, que permite a verificação do funcionamento dos alarmes de temperatura alta e baixa de forma inteligente, não afetando o produto armazenado, nos padrões exigidos pela Anvisa e FDA, com registro do procedimento nos relatórios do produto. - Luz interna temporizada em LED, programável pelo cliente no painel frontal, com acionamento externo ou automático na abertura da porta; - Alarme de porta aberta programável pelo cliente; - Alarme instantâneo para temperatura fora de faixa (alta/baixa temperatura) programável pelo cliente, com mensagem no painel, registrando automaticamente na memória interna; - Alerta de manutenção preventiva, com mensagem escrita no painel LCD, programável pelo cliente. - Botão silenciador de alarmes e alertas no painel frontal, com acionamento por simples toque e rearme do alarme sonoro após o tempo programado pelo usuário; - Ícone indicador de nível de carga de baterias com alarme instantâneo de bateria fraca, gerando mensagem no painel frontal, com registro automático na memória interna. - Quatro rodízios com freio na parte frontal de fácil manuseio e travamento; - Chave geral de energia na parte traseira superior (liga e desliga). Tensão 220V ou 127 V, 50/60Hz ou BIVOLT; - Equipamento com registro na ANVISA e FDA para equipamentos médicos.</p>				
--	--	--	--	--

Item	descrição	quantidade	marca/modelo	valor unitário	valor total
11	<p>- Equipamento vertical, de formato externo e interno retangular, desenvolvido especificamente para a guarda científica de Kit's, Amostras, Reagentes, Tecidos e Pesquisa Científica em Geral.</p> <p>- Dotado de DOIS compartimentos independentes, sendo um refrigerador para conservação com trabalho em 4°C e outro freezer com temperatura de -25°C.</p> <p>- Capacidade para armazenamento mínimo de 120 litros úteis em cada compartimento.</p> <p>- Refrigeração com circulação de ar forçado.</p> <p>- Degelo automático com evaporação de condensado no refrigerador.</p> <p>- Câmaras internas em aço inoxidável.</p> <p>- Duas gavetas com sistemas tipo "roll out" no refrigerador e Duas prateleiras para o freezer, fabricadas em aço inoxidável.</p> <p>- Porta de vidro duplo tipo "no fog" no refrigerador e tipo "cega" no freezer, ambas por acesso vertical.</p> <p>- Espessura de mínimo 70 mm nas paredes em poliuretano injetado livre de CFC.</p> <p>- Equipado com rodízios especiais com freio.</p> <p>- Iluminação interna temporizada em led de alta capacidade e vida útil com acionamento na abertura da porta ou externamente direto no painel.</p> <p>- Painel de comando e controle frontal independente para cada compartimento, com comando eletrônico digital microprocessado programável de 2°C a 8°C (Refrigerador) e -15°C a -25°C (Freezer), temperatura controlada automaticamente por solução.</p> <p>- Display em LCD independente apresentando simultaneamente a visualização das temperaturas de momento, máxima e mínima, descrição de eventos e nível de carga da bateria.</p> <p>- Sistema de porta USB/Pen drive para emissão de relatórios e registro de temperatura e eventos para cada compartimento. (pendrive não disponível pela Indrel)</p> <p>- Alarme visual e sonoro dotado de bateria recarregável para registros de eventos de máxima e mínima temperatura, falta de energia, porta aberta e ausência de pen drive diretamente no painel de cada compartimento.</p> <p>- Alerta indicativo de manutenção preventiva do equipamento, no display, ajustável pelo usuário.</p> <p>- Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque.</p> <p>- Acesso do usuário ao ajuste de parâmetros através de senha diretamente no display.</p> <p>- Sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento.</p> <p>- Sistema de bateria para acionamento dos alarmes na falta de energia.</p> <p>- Chave geral de energia – liga desliga.</p> <p>- Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.</p> <p>- Manual do proprietário em Português</p> <p>- Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas.</p> <p>- Produto configurável em 3 línguas (português, inglês e espanhol), diretamente no display, de fácil escolha pelo usuário..</p> <p>- Equipamento com registro na ANVISA e FDA para equipamentos médicos.</p>	4	INDREL / DUO	R\$ 36.500,00	R\$ 73.000,00

**CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO**

Prazo de Entrega: 60 dias corridos

Validade da Proposta: 90 dias

Garantia do Objeto: 12 meses

**DADOS DA EMPRESA E CONTATO**

INDREL INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO LONDRINENSE LTDA

CNPJ: 78.589.504/0001-86

Endereço: Avenida Tiradentes, 4.455 – Setor Industrial – Londrina PR – Cep: 86.072-360

Telefone: (43) 3378-5500

E-mail: licitacoes@indrel.com.br

**DADOS BANCÁRIOS**

BANCO DO BRASIL

AGENCIA 2755-3 - C/C-3396-0

FAVORECIDO: INDREL - INDUSTRIA DE REFRIGERACAO LONDRINENSE LTDA

CNPJ.78.589.504/0001-86

Assinatura do Representante Legal

**O prazo de validade desta proposta é de 90 (noventa) dias consecutivos a contar do dia de sua apresentação.**

Londrina, 26 de abril de 2024

---

**João Fernando Rapcham**  
Diretor Comercial  
RG.: 6.415.936-4 SSP/PR  
CPF: 033.374.979-00**78589504/0001-86**  
INDREL - Ind. de Refrig.  
Londrinense Ltda.  
AV TIRADENTES, 4455  
SETOR INDUSTRIAL - CEP 86072-000  
LONDRINA - PR